

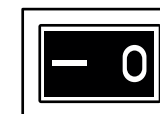
Eni

Istruzioni di Utilizzo

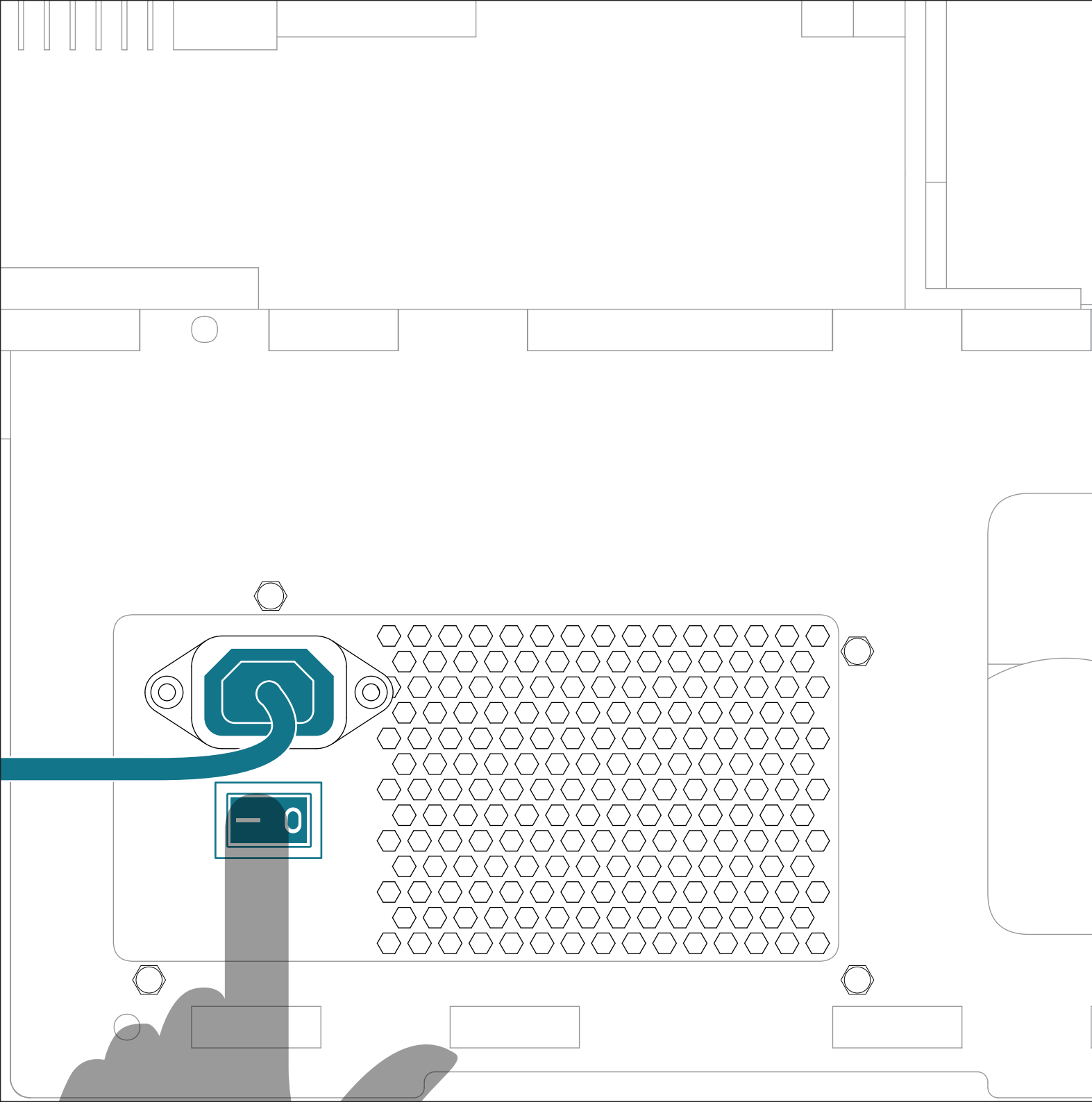
## #1 Accensione Generale

AZIONE:

- Portare l'interruttore



collocato sull'alimentatore in  
posizione [—]



## #2 Impostazione Temperatura

AZIONE:

- Premere il pulsante



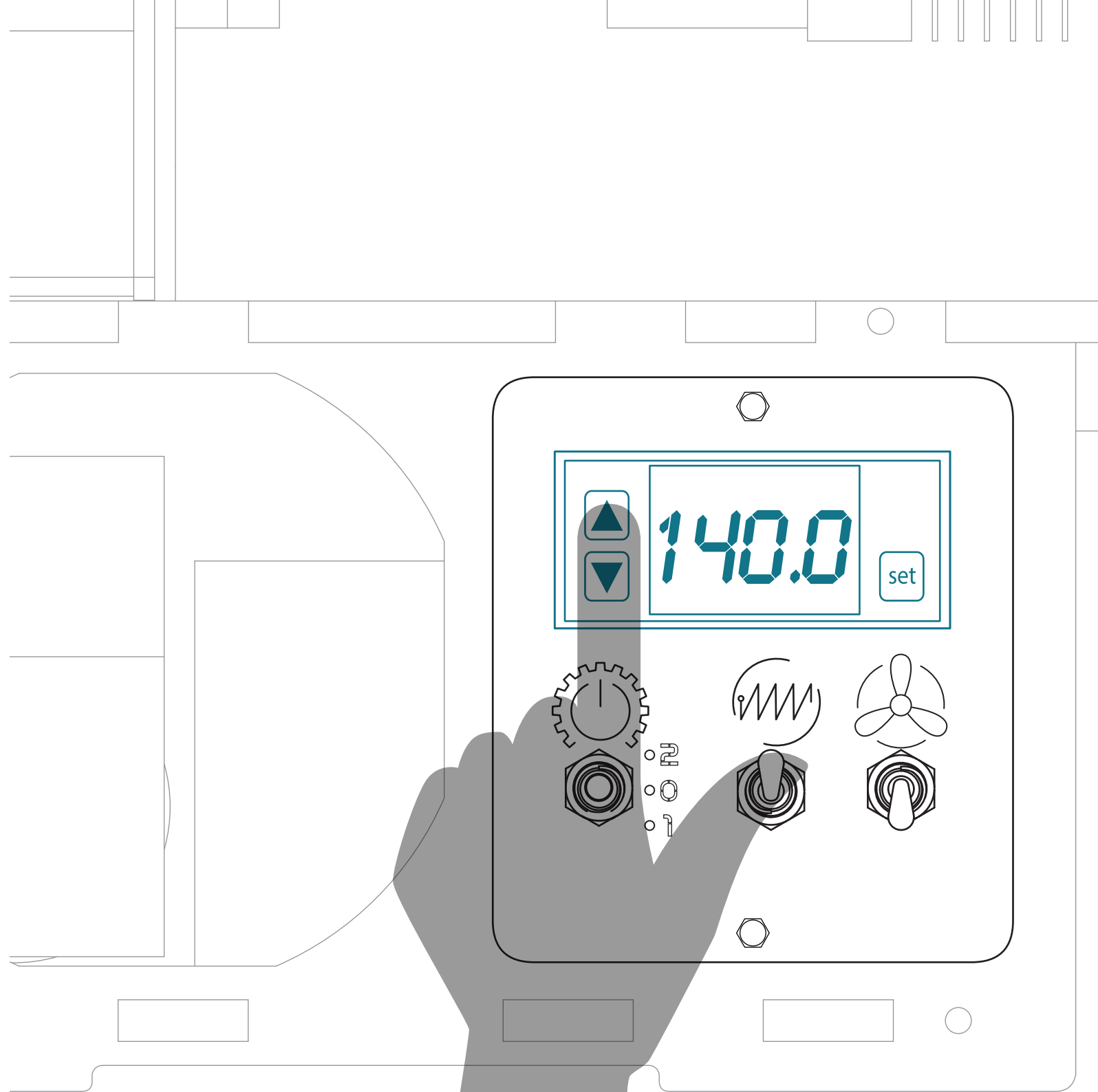
ed in seguito sui pulsanti



per impostare la temperatura adatta al polimero che si vuole estrudere

*Temperature di estrusione:*

ABS: 120°  
PLA: 140°





### #3 Accensione Resistenza

AZIONE:

- sollevare l'interruttore  
contrassegnato con



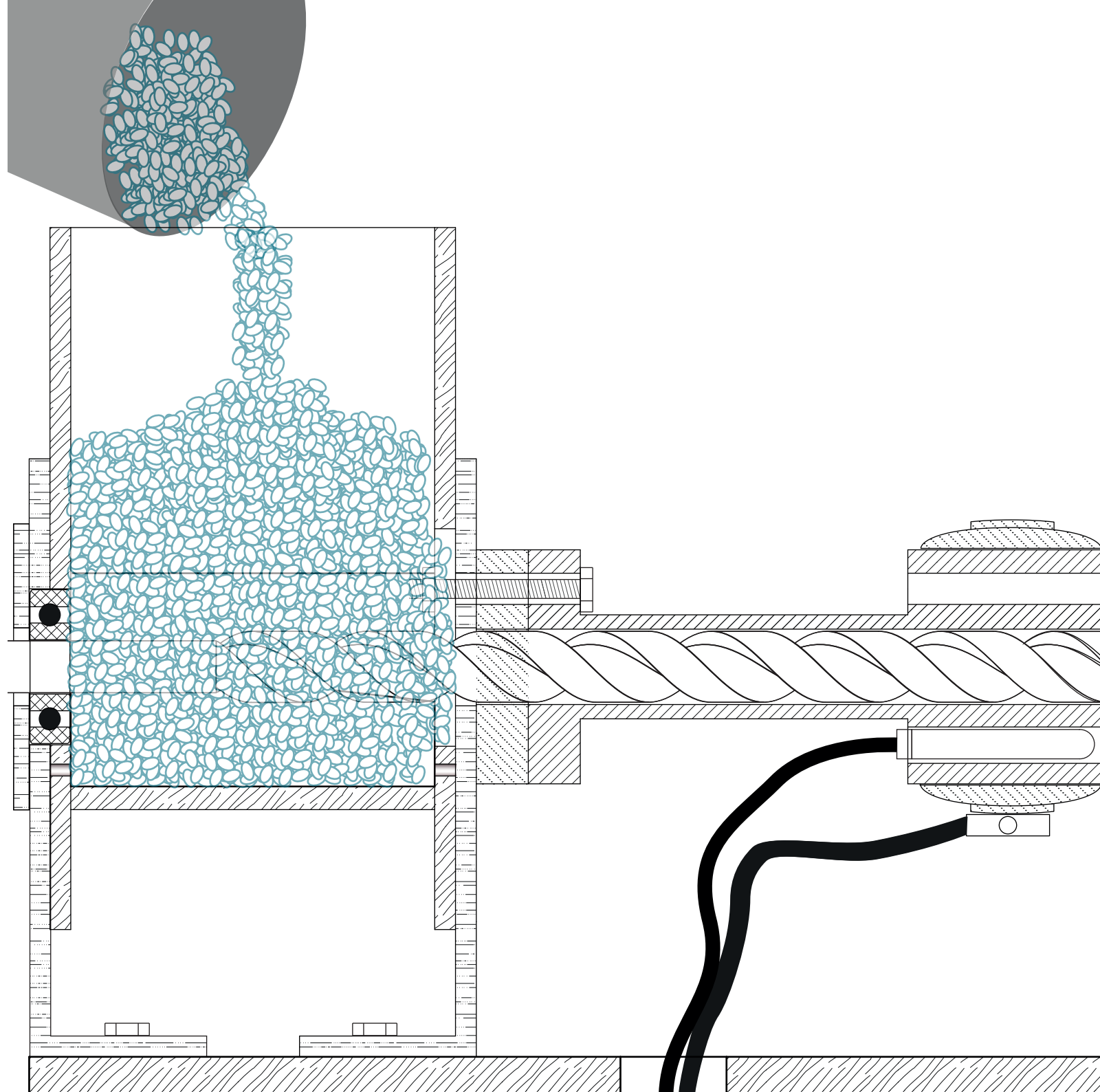
per accendere la resistenza.

*Aspettare quindi circa 15  
minuti affinché la temperatura  
si stabilizzi*

## #4 Caricamento Motore

AZIONE:

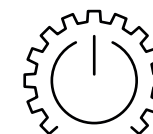
- Caricare il polimero ridotto in  
pellet nella tramoggia.



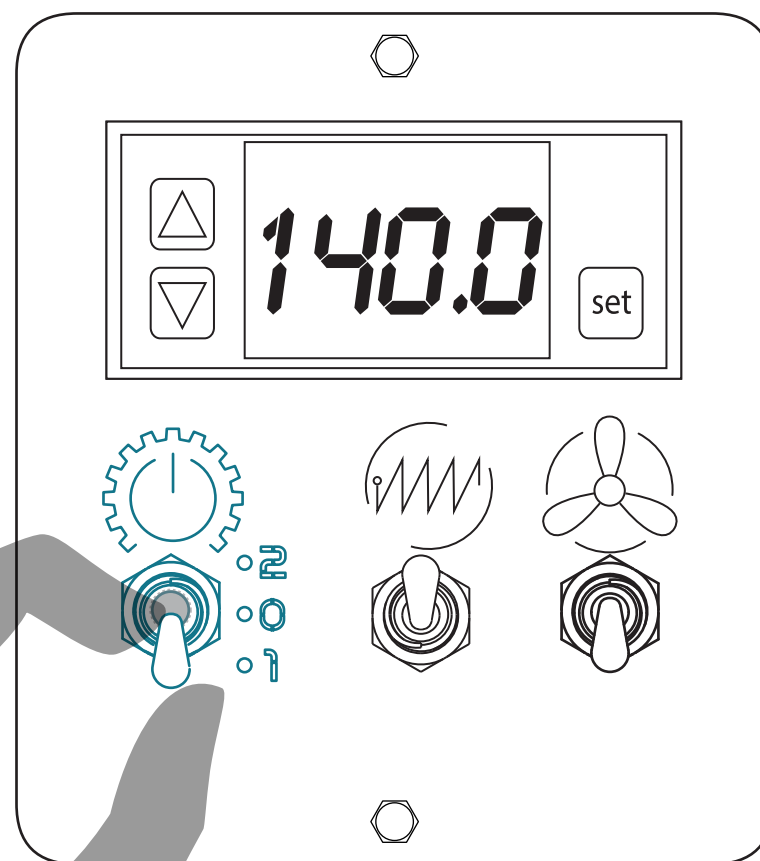
## #5 Accensione Motore

AZIONE:

- Portare l'interruttore contras-  
segnato col simbolo



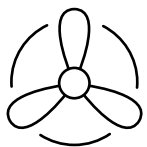
in posizione



## #6 Accensione Ventola

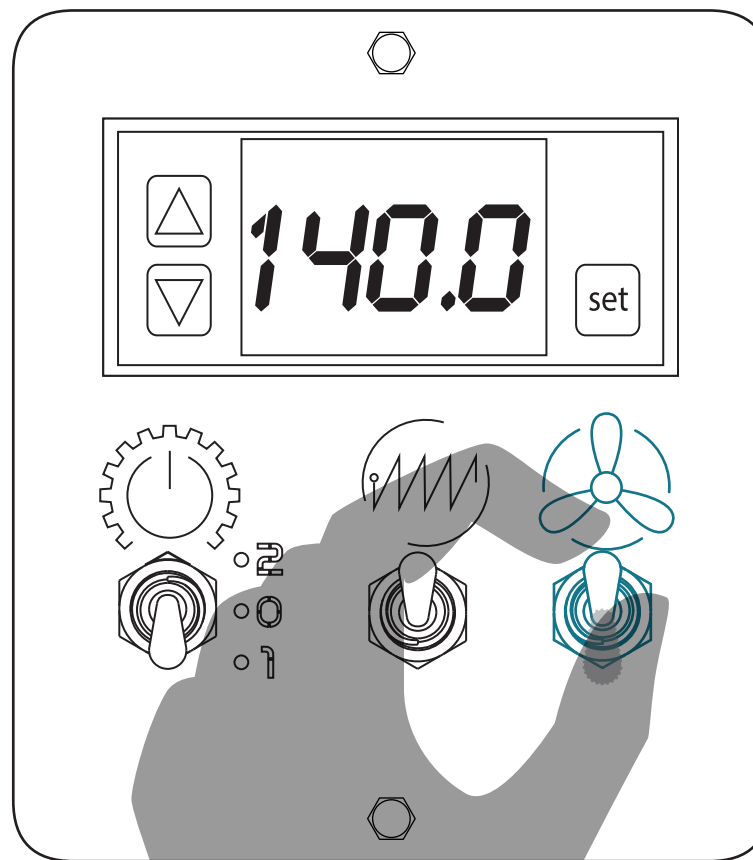
AZIONE:

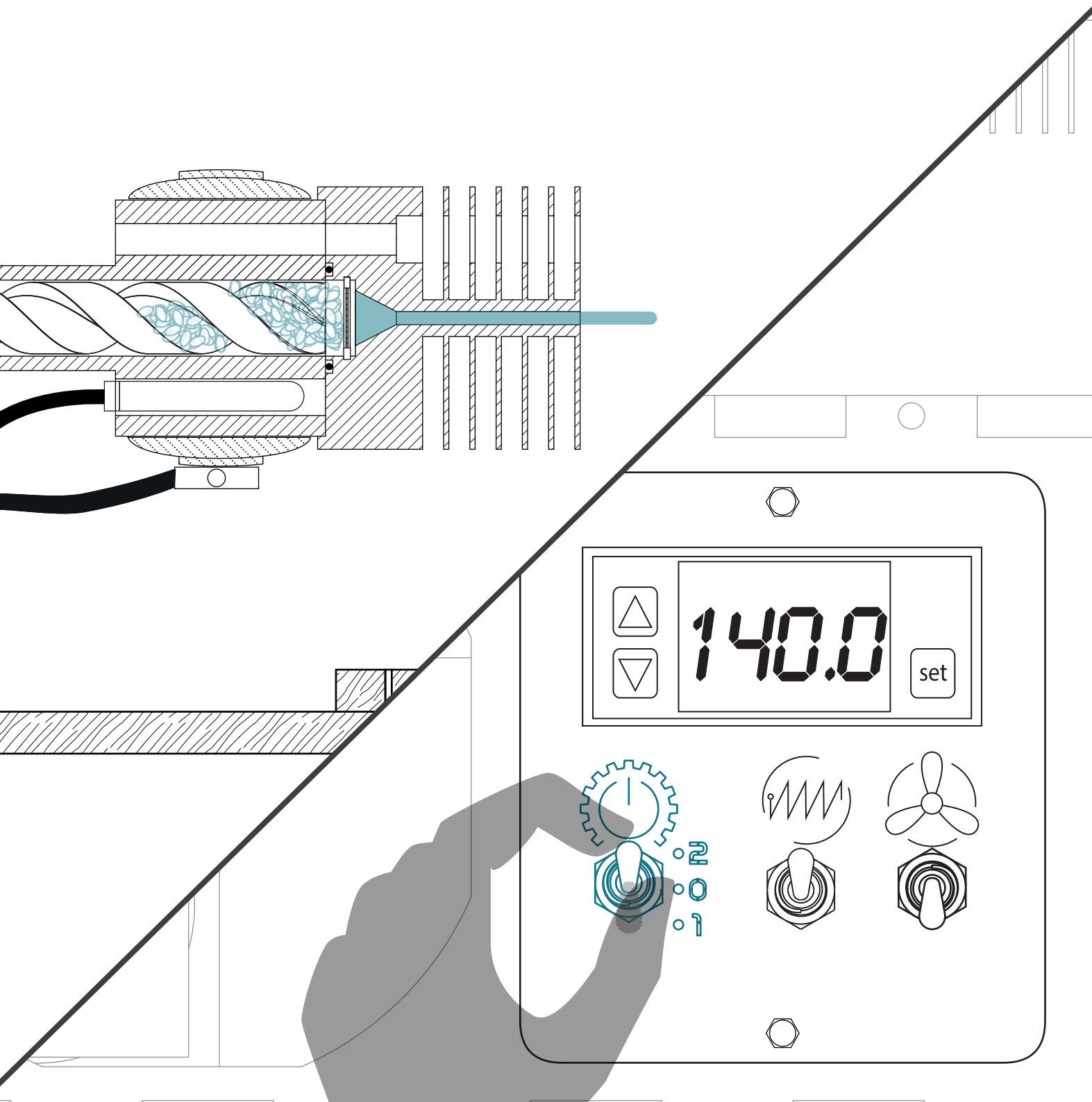
- Sollevare l'interruttore  
contrassegnato col simbolo



per accendere la ventola.

*Quest'azione garantisce un  
flusso di aria calda sul dissi-  
patore dell'ugello, garantendo  
un diametro costante al filo*

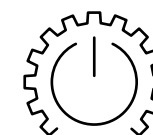




## \* *Svuotamento*

AZIONE:

- Portare l'interruttore contrassegnato col simbolo



in posizione



per velocizzare lo svuotamento.

*Attendere finchè la camera non sarà vuotata. Ciò evita eventuali problemi con l'estrusione seguente*