

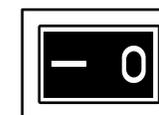
Eni

Istruzioni di Utilizzo

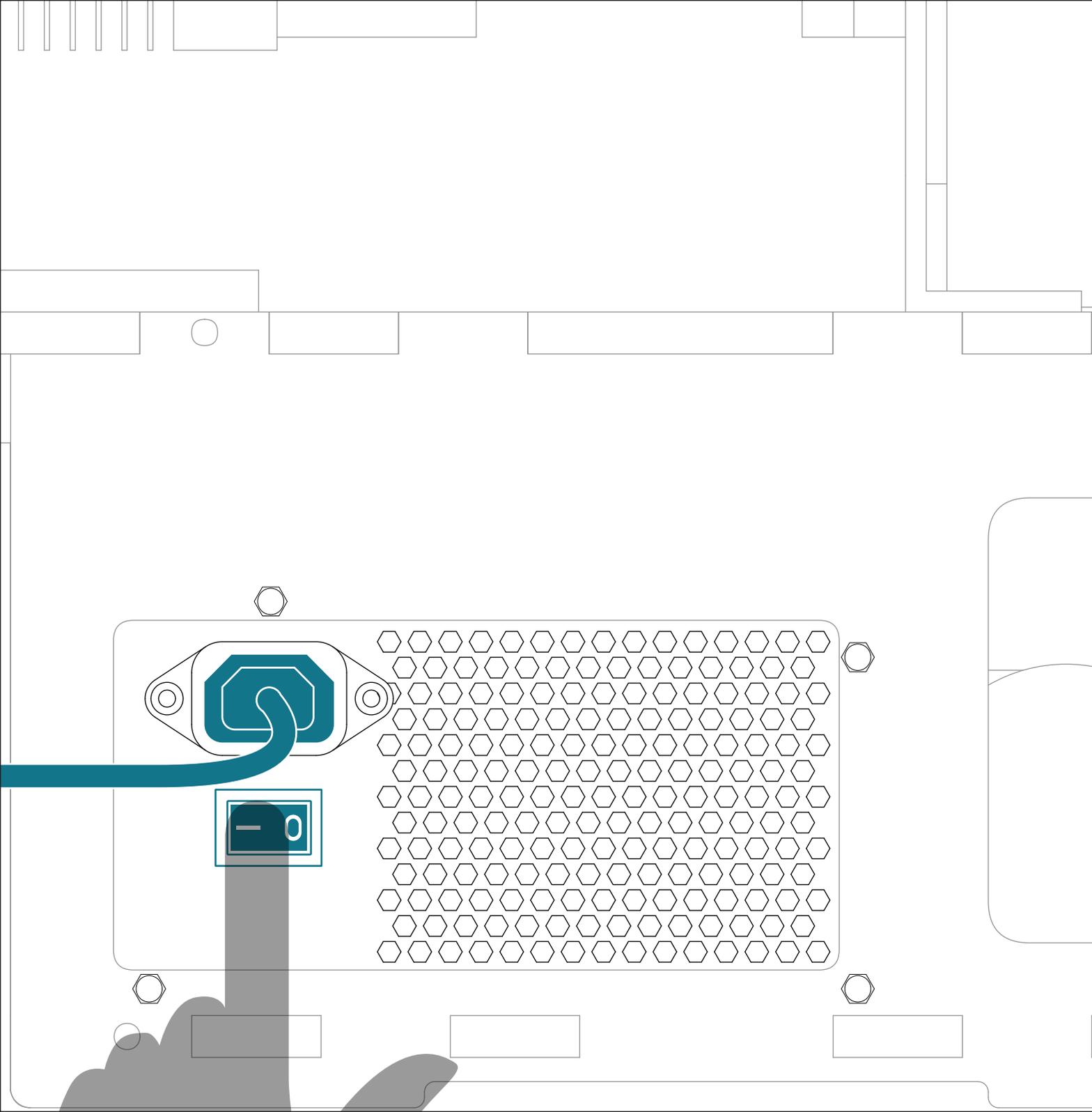
#1 Accensione Generale

AZIONE:

- Portare l'interruttore



collocato sull'alimentatore in
posizione [—]



#2 Impostazione Temperatura

AZIONE:

- Premere il pulsante



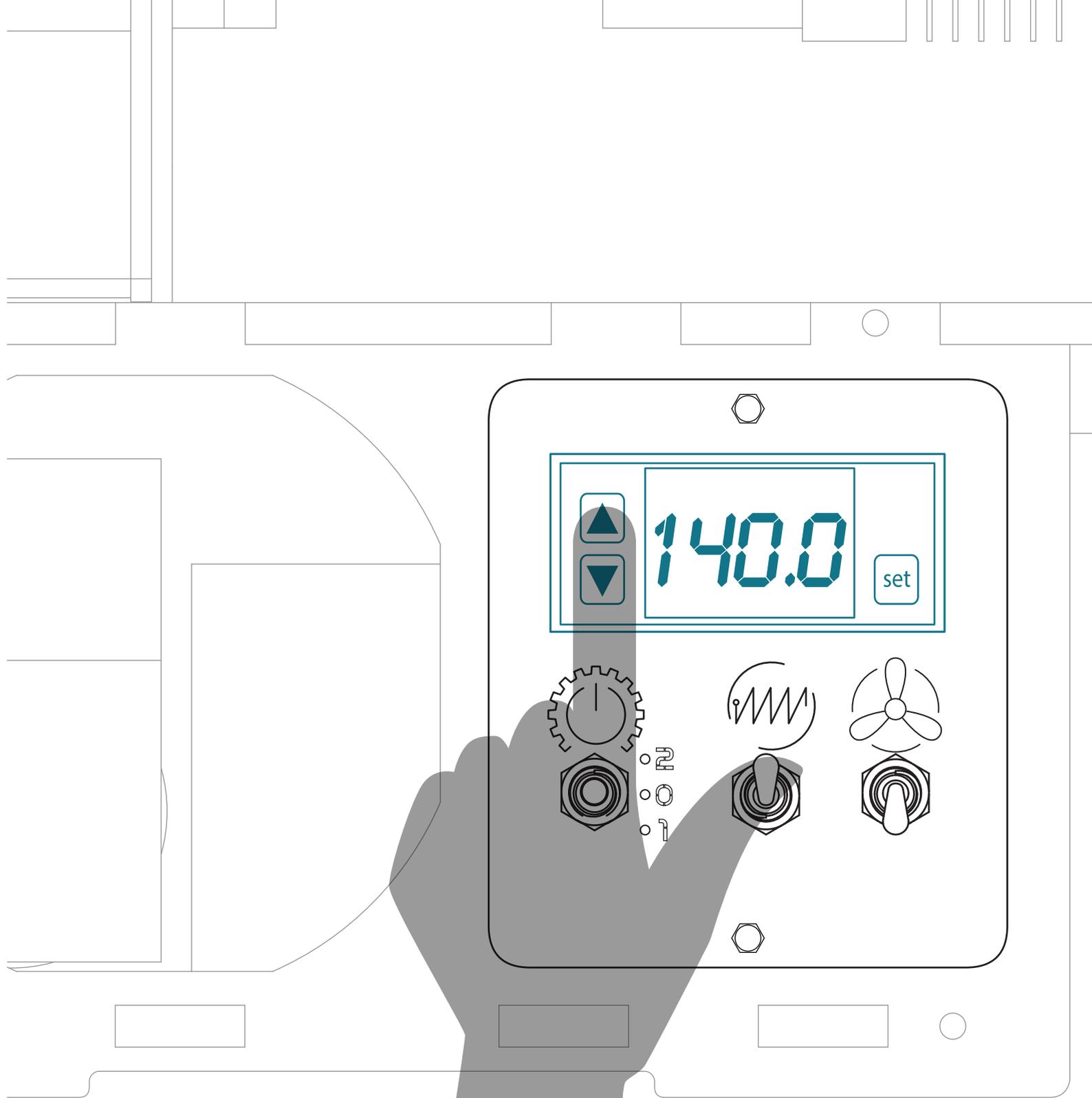
ed in seguito sui pulsanti

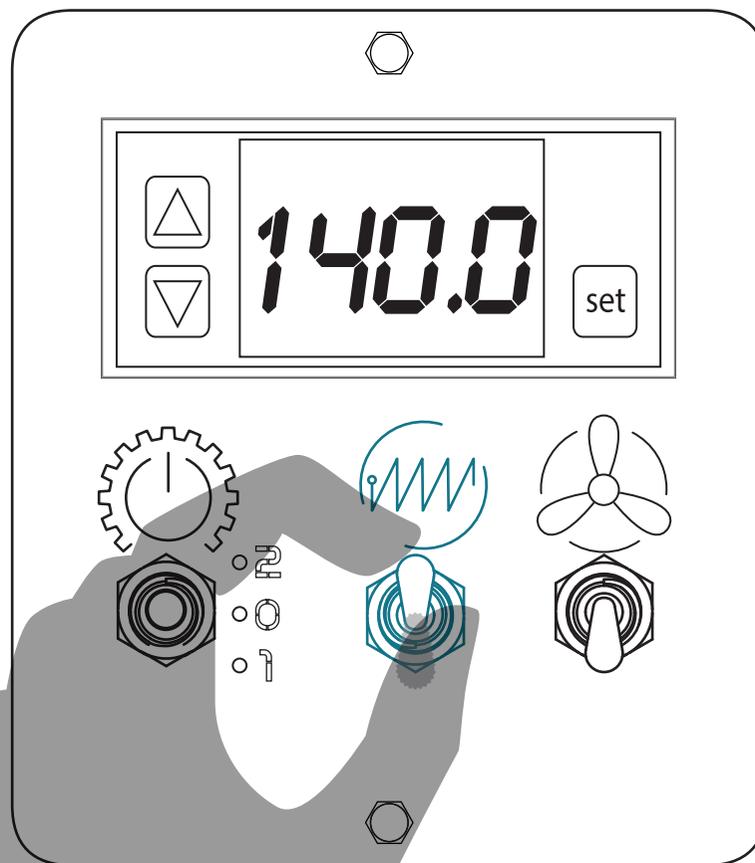
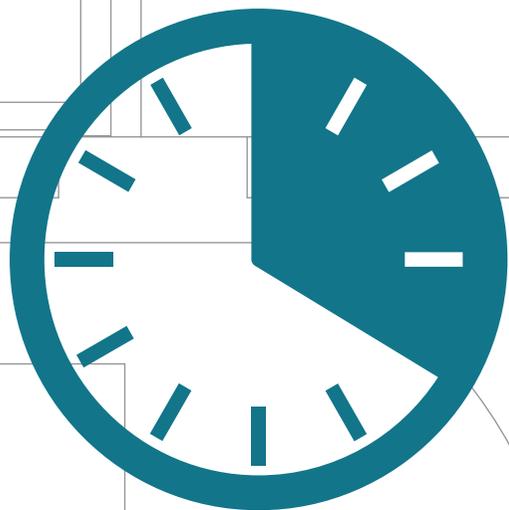


per impostare la temperatura
adatta al polimero che si vuole
estrudere

Temperature di estrusione:

ABS: 120°
PLA: 140°





#3 Accensione Resistenza

AZIONE:

- sollevare l'interruttore
contrassegnato con



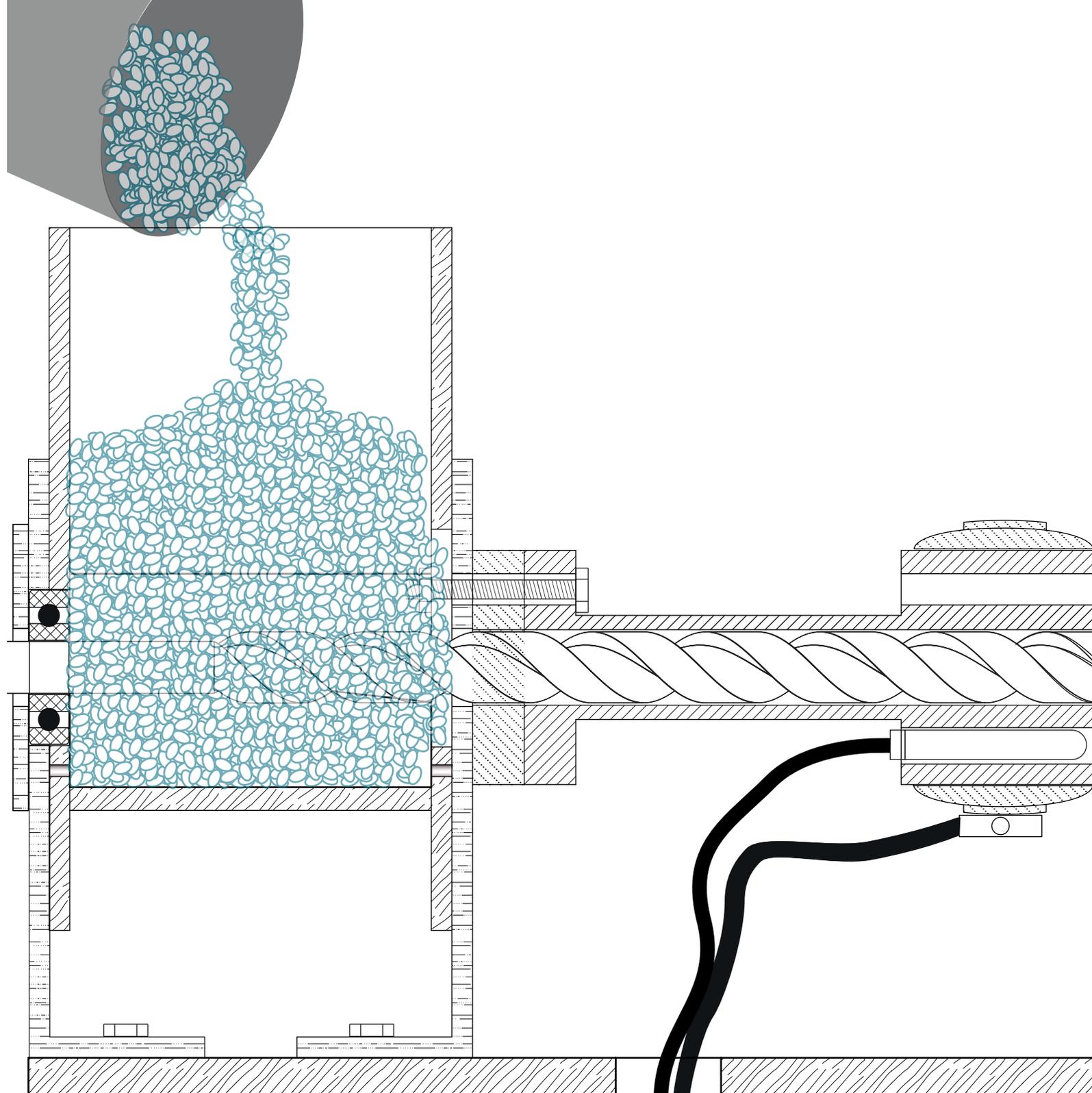
per accendere la resistenza.

*Aspettare quindi circa 15
minuti affinché la temperatura
si stabilizzi*

#4 Caricamento Motore

AZIONE:

- Caricare il polimero ridotto in
pellet nella tramoggia.



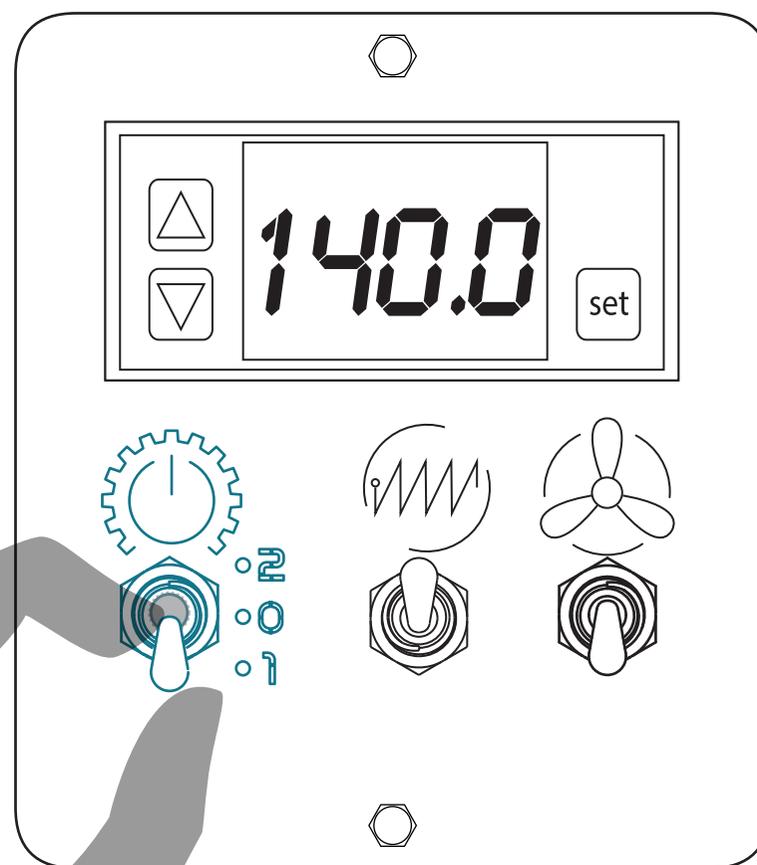
#5 Accensione Motore

AZIONE:

- Portare l'interruttore contras-
segnato col simbolo



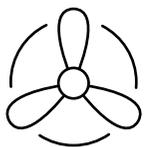
in posizione



#6 Accensione Ventola

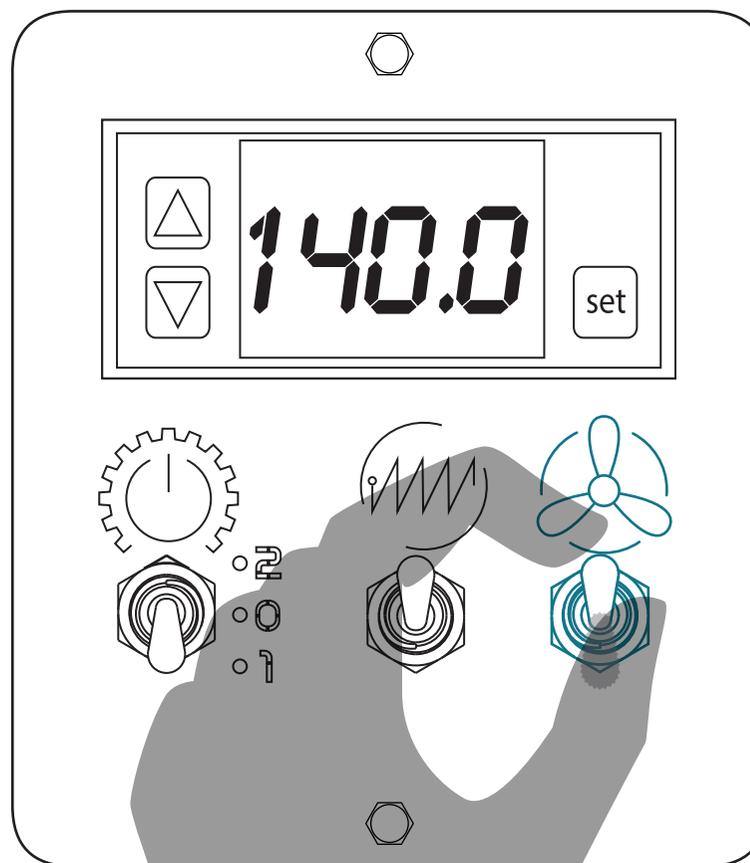
AZIONE:

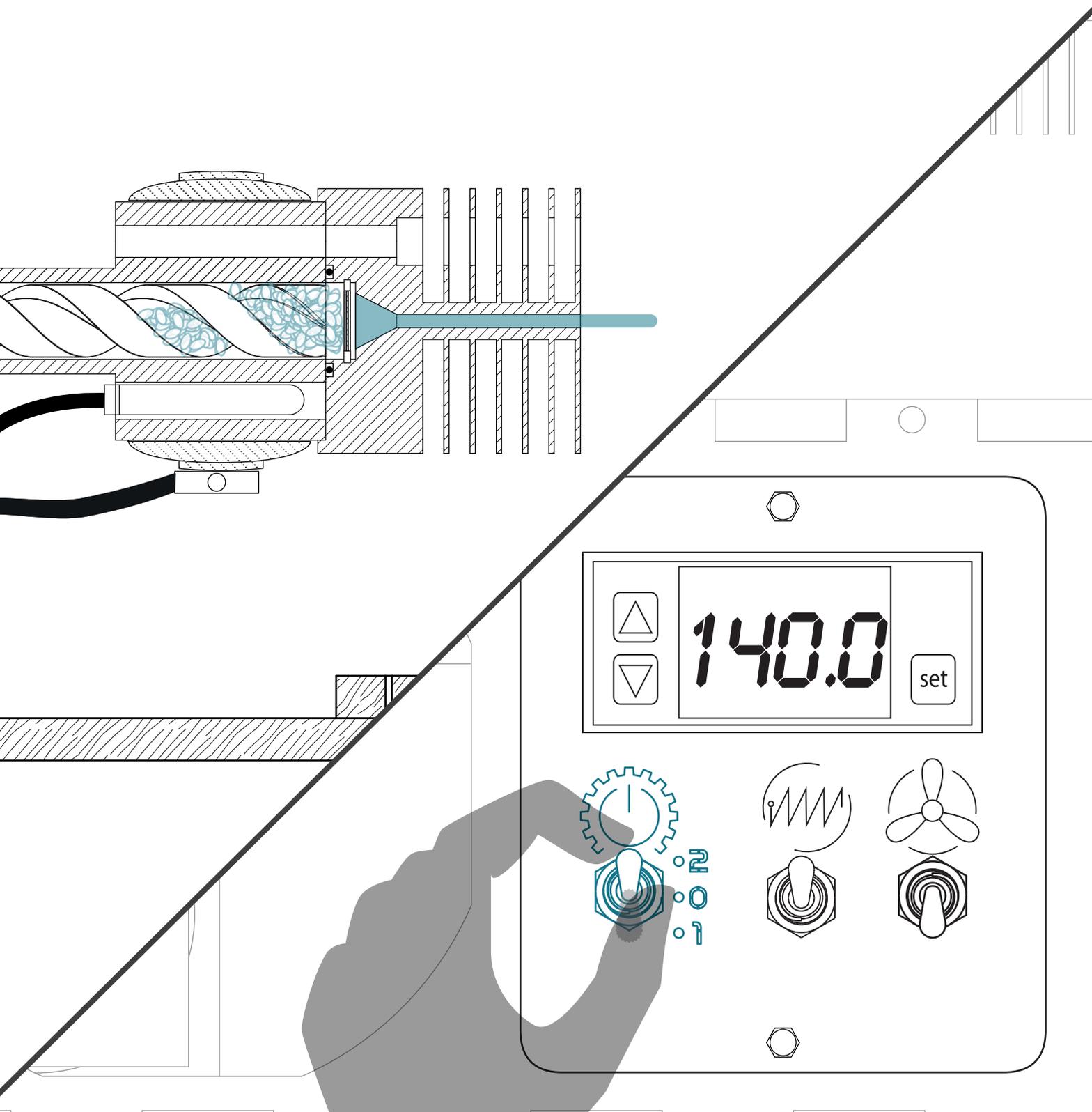
- Sollevare l'interruttore
contrassegnato col simbolo



per accendere la ventola.

*Quest'azione garantisce un
flusso di aria calda sul dissi-
patore dell'ugello, garantendo
un diametro costante al filo*





* *Svuotamento*

AZIONE:

- Portare l'interruttore contrassegnato col simbolo



in posizione



per velocizzare lo svuotamento.

Attendere finchè la camera non sarà vuotata. Ciò evita eventuali problemi con l'estrusione seguente